



**Wood & Specialty Adhesives**

Telephone +43 2732 899 -1336

Telefax +43 2732 899 -1157

www.dynea.com

## Technisches Merkblatt

# W-Leim Plus 3000

### Beschreibung

W-Leim Plus 3000 ist ein selbsthärtendes Leimpulver auf Harnstoff-Formaldehyd-Basis und zeichnet sich durch eine besonders niedrige Formaldehydabgabe (E1) und eine weiche Leimfuge aus. Die nachträgliche Formaldehydabgabe erfüllt die bei der Prüfung mittels Gasanalyse nach EN 717-2 gültigen Bedingungen laut Deutscher Chemikalienverbotsverordnung.

### Einsatzgebiet

Heißverleimung für Furnierungen und Folienbeschichtung im Temperaturbereich von 70° - 140°C.

### Beanspruchung

C 3 nach ÖNORM EN 12765

### Lieferform

Weißer Papiertüte mit blauer Schrift zu 30 kg (6 PE-Säcke zu je 5 kg).

### Lagerfähigkeit

Gut verschlossen, kühl und trocken aufbewahrt ca. 8 Monate haltbar. Bei Entnahme einer Teilmenge ist der Plastikbeutel sofort wieder gut und dicht zu verschließen.

### Ansetzen der Leimflotte

Für händischen Auftrag (Spachtel, Roller): 5 kg W-Leim Plus 3000 + ca. 3 Liter kaltes Wasser

Für maschinellen Auftrag: 5 kg W-Leim Plus 3000 + ca. 3,5 Liter kaltes Wasser

Es ist darauf zu achten, dass das Pulver zu einer glatten, knollenfreien Flotte verrührt wird.

Vor der Verwendung der Flotte werden eine Wartezeit von ca. 15 min. und ein nochmaliges Aufrühren empfohlen.

<b>Gebrauchsdauer der Flotte</b>	20°C	25°C	30°C
Max. Stunden	ca. 5-6	ca. 4	ca. 2

### Leimauftrag

Aufleimen von Folien auf Spanplatten: 60-100g/m<sup>2</sup>

Überfurnieren von Spanplatten: 100-150g/m<sup>2</sup>

### Offene Wartezeit

20-30 min., abhängig von der Raumtemperatur, Luftfeuchte und Saugfähigkeit der Trägerplatte.

### Pressdruck

Je nach Passgenauigkeit 0,2 – 0,6 N/mm<sup>2</sup> (2-6 kg/cm<sup>2</sup>)

### Presszeiten

70°C	9 min	100°C	2 min
80°C	5 min	110°C	1,5 min
90°C	3,5 min	120°C	1 min

Bei den angegebenen Zeiten ist die Durchwärmung von Holzfurnieren bis ca. 0,7 mm Dicke bereits berücksichtigt. Beim Verleimen von Kunststoffplatten empfehlen wir eine Presszeitverlängerung von ca. 50% der oben angegebenen Presszeiten.

### Reinigung

Arbeitsgeräte werden am besten mit warmem bzw. heißem Wasser gereinigt, bevor der Leim ausgehärtet ist.

### Biologische Wirkung

Wie bei allen Harnstoff-Formaldehyd-Leimen können auch bei W-Leim Plus 3000 Spuren an Formaldehyd freigesetzt werden, die bei empfindlichen Personen zu Reizerscheinungen an Haut und Schleimhäuten führen können. Wir empfehlen daher eine gute Belüftung und die Installation entsprechender Absaugvorrichtungen über den Pressen und sonstigen Maschinen.

### Spezielle Hinweise

Bei kritischen Holzarten (z.B. Birke, Teak, Kiefer, Ahorn u.a.) kann es zu Benetzungsschwierigkeiten kommen (Furnier kann leicht abgezogen werden). Wir empfehlen bei diesen Furnieren W-Leim Plus 4000 oder die Zugabe von ca. 10-30% Weißleim (D2) zur Flotte. Eine Probeverleimung und ein Abzugversuch der Furniere sollten vor Beginn der Arbeiten durchgeführt werden.

Weitere Verarbeitungshinweise sind in unserer Informationsschrift „W-Leim Verarbeitungstechnik bei der Möbelherstellung und im Tischlerhandwerk“ zusammengestellt.

223323-02-05

### Allgemeine Hinweise

*Auf Wunsch steht unser technischer Beratungsdienst zur Verfügung. Obige Hinweise sind auf die jeweiligen Arbeitsbedingungen abzustimmen. Alle Angaben sind auf Basis von gewissenhaft durchgeführten Versuchen zusammengestellt und sollen bestens beraten; bei der Vielseitigkeit der Anwendungen und Arbeitsweise kann jedoch eine Gewähr im Einzelfalle nicht übernommen werden.*