

## TOPAN® Standard E1

---

### Verarbeitung

#### Auftrennen und Sägen

- Die hervorragende Plattenqualität erlaubt das Bearbeiten mit allen gängigen Sägen (horizontale oder vertikale Plattenaufteilsägen sowie normale Tisch- und Handkreissägen).
- Wegen der hohen Plattendichte und des Kunstharzbindemittels sollten hartmetall bestückte Sägeblätter verwendet werden.
- Beim Zuschneiden sowie beim Fertigschnitt sind ein Spanwinkel von 8 bis 10 Grad und eine Schnittgeschwindigkeit von 40 bis 80 m/min optimal.

#### Fräsen und Profilieren

- Besonders gut zum Profilieren von Plattenkanten und -flächen geeignet. Die Feinstzerlegung in Holzfasern und die hohe Materialdichte ergeben eine mit Massivholz vergleichbare Fräsqualität.
- Der Einsatz hartmetallbestückter Werkzeuge wird empfohlen.
- Beste Fräsergebnisse werden bei hohen Umdrehungszahlen mit einem zügigen Vorschub erzielt.
- Das Fräsen mit einem ziehenden Schnitt und einem kleinen Keilwinkel ist von Vorteil.
- Für das Profilieren in der Fläche werden vorwiegend Oberfräsen in Verbindung mit Frässchablonen eingesetzt, und auch mit CNC-gesteuerten Maschinen ist die Bearbeitung problemlos.

#### Bohren

- Für Bohrungen, auch für Lochreihen, werden die gleichen Maschinen und Werkzeuge eingesetzt, die sich auch schon bei der Bearbeitung von Sperrholz und Holzspanplatten bewährt haben.

#### Schrauben

- Der Schraubenauszugswiderstand ist erheblich höher als bei normalen Holzspanplatten.
- Beim Schrauben ist generell vorzubohren, um ein Spalten der Platte zu vermeiden. Die besten Ergebnisse erzielt man, wenn der Bohrungsdurchmesser so groß ist wie der Kerndurchmesser des Schraubengewindes.
- Das Haltevermögen der Schraube ist abhängig vom Abstand zur Plattenkante. Beim Schrauben in die Plattenfläche beträgt der Mindestabstand 20 mm zur Plattenkante, beim Schrauben in die Plattenkante sind 70 mm zur Plattenecke und zwischen den Schrauben mindestens 30 mm notwendig.

#### Dübeln

- Das Dübelloch sollte 0,1 bis 0,2 mm größer sein als der Dübel, um einen gleichmäßigen Leimauftrag zu gewährleisten. Dies wird durch den Einsatz geriffelter Dübel unterstützt.

#### Kleben und Verleimen

- Geeignet sind alle handelsüblichen Holzleime und -kleber. Es empfiehlt sich, formaldehydfreie Leime

- einzusetzen.
- Besonders geeignet sind PU-(DD-) Kleber und PVAc-Leime der geforderten Beanspruchungsgruppe.
- Wegen der höher verdichteten Deckschicht sind Leimmengen zwischen 80 und 120 g/m<sup>2</sup> vollkommen ausreichend.

## Beschichten und Furnieren

- Die plane und endgeschliffene Oberfläche eignet sich hervorragend zum Beschichten und Furnieren.
- Für die Verarbeitung gelten die gleichen Hinweise und Empfehlungen wie für sonstige Holzwerkstoffe (Span-, Tischler- und Furnierplatten).
- Schleifen und Glätten
- In den meisten Fällen kann auf den Flächen (ab Werk mit Korngröße 120 geschliffen) direkt mit der Oberflächenbehandlung begonnen werden.
- Bei sehr hohen Qualitätsansprüchen, z. B. bei Hochglanzlackierungen, können die Platten mit Korngrößen zwischen 180 und 400 nachgeschliffen werden.

## Lackieren

- Bei der Beachtung der folgenden Punkte eignet sich TOPAN® Standard besonders gut für das Lackieren:

### a) Isolieren

- Dies ist der wichtigste Arbeitsgang beim Lackieren von MDF, um spätere Lackrisse in der Kante und in der Plattenfläche zu vermeiden. Diese MDF-Isolierungen sind i. d. R. 2-Komponenten-Materialien auf PUR-Basis, die von allen namhaften Lack- und Farbenherstellern angeboten werden.

### b) Grundieren

- Nach dem Isolieren ein- bis zweimal zwischenschleifen. Anschließend mit einem pigmentierten Füller grundieren, bei hochwertigen Oberflächen das Grundieren nach einem weiteren Zwischenschliff wiederholen.

### c) Lackauftrag

- Geeignet sind unterschiedlichste Lacke, bitte beachten Sie die Lackierempfehlungen des jeweiligen Herstellers.

Technische Änderungen, die der Systemverbesserung dienen, Irrtümer und Fehler in Inhalten vorbehalten.

Preisinformationen sind ausschließlich an gewerbliche Kunden in der Bundesrepublik Deutschland gerichtet, dienen der unverbindlichen Vorabinformation und enthalten keine gesetzliche Mehrwertsteuer. Die Preisinformationen richten sich nicht an Privatpersonen, die weder beruflich noch gewerblich handeln. Im Weiteren gelten unsere **Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen**.

Die Darstellung der Dekore und Oberflächen auf einem Monitor entspricht - bedingt durch unterschiedliche Kontrast-, Helligkeitseinstellungen und Auflösungen - nur annäherungsweise den Farben und Strukturen der gefertigten Produkte.

---