

SPANPLATTEN-TYP P3 (E1)

Spanplatten Typ P3 (E1) sind dreischichtig aufgebaute Holzwerkstoffplatten aus speziell sortierten Holzspänen gebunden mit einem hochwertigen MUF-Harz. P3 Verlegespanplatten werden in den Stärken von 10 mm bis 38 mm beidseitig geschliffen produziert. Die Platten entsprechen den Normanforderungen EN 312, Typ P3, definiert als nicht tragende Platten zur Verwendung im Feuchtbe-

reich (Nutzungsklasse 2). Aufgrund ihrer typischen Eigenschaften eignet sich die P3 (E1) Platte besonders für die Verwendung in der Bau- und Verpackungsindustrie. Die P3 Platten sind dank ihrer glatten, geschliffenen Oberfläche gut geeignet zum Beschichten mit Melaminharzpapieren, Folien, Furnieren und Laminaten. Zudem eignen sich die Platten hervorragend zum Verkleben mit anderen Werkstoffen.

Anwendung:

Bauwesen

- Unterlage für Bodenbeläge
- Dachbodenausbau
- Beplankung von nicht-tragenden Wänden

Möbelbau und Innenausbau

- Veredlung durch Beschichtung, Kaschierung oder Furnieren
- Einsatz im Feuchtbereich (Bad- und Küchenmöbel)
- Verkleidung in Räumen mit erhöhter Feuchtigkeit

Verpackungsindustrie

- Verkleidung von Verpackungen

Vorteile:

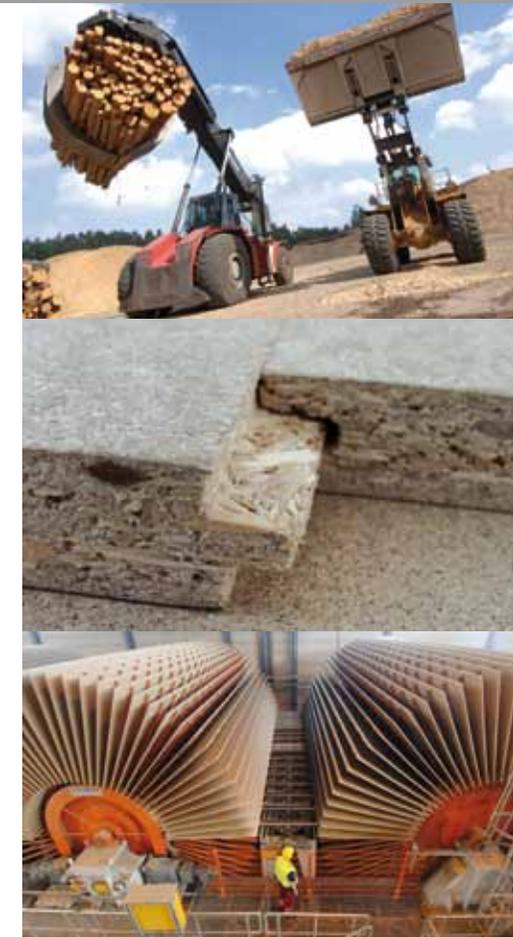
- einfache Fixierung mit Hilfe klassischer Befestigungsmitteln (Holzschrauben, Nägel, Klammern)
- gleichmäßige Festigkeit in beiden Plattenrichtungen
- einfache Bearbeitung mit üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen
- optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- umweltfreundliche Entsorgung von Rest- und Abfallmaterial
- passgenaue Verarbeitung dank des KRONOSPAN Nut-und-Feder-Systems

KRONOSPAN Verlegespanplatten Typ P3 (E1) Sortiment

Ausführung	Format [mm]	Stärke [mm] / Verpackungseinheit								Paletten / LKW
		10	13	16	19	22	25	28	38	
4 N+F	2050 x 925	70	54	44	37	32	28	25	18	26 - 31

* 4 N+F – Platten mit Nut und Feder an den Längs- und Querseiten.
* Sonderformate, sowie stumpfe P3 Platten können ab einer Mindestabnahme von 150 m³ pro Format und Stärke bestellt werden.

* Produktionsmöglichkeiten bei der Ausführung gerade Kante:
Länge: 2440 – 5600 mm
Breite: 1830 – 2200 mm
Dicken: 8, 10, 12, 13, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 38 mm.



Allgemeine Spanplattenanforderungen gemäß der EN 312

Eigenschaften		Prüfverfahren	Anforderung
Toleranz der Nennmaße	Dicke (geschliffene Platte)	EN 324-1	± 0,3 mm
	Länge und Breite	EN 324-1	± 5 mm
Toleranz	Kantengeradheitstoleranz	EN 324-2	1,5 mm/m
	Rechtwinkligkeitstoleranz	EN 324-2	2,0 mm/m
Plattenfeuchte		EN 322	5% - 13%
Grenzabweichung der Dichte (zum Mittelwert)		EN 323	± 10%
Formaldehydgehalt – Klasse E1 (Perforatorwert)		EN 120	8 mg / 100 g absolut trockene Platte.

Zertifizierung, Qualität:

Die Spanplatten P3 (E1) werden gemäß den gültigen europäischen Normen (EN 312) produziert und getestet. Die Eigenschaften dieser Platten entsprechen der harmonisierten Norm EN 13986 und weiteren gültigen Vorschriften der Europäischen Union, was auch durch die herausgegebenen Zertifikate bestätigt wird. Die genannten Angaben sind freibleibende Referenzwerte. Für Druck- und Normfehler, sowie Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden.



Technische Anforderungen an die Spanplatten Typ P3 gemäß der EN 312

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung				
			Dickenbereich in mm				
			> 6 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 40
Biegefestigkeit	EN 310	MPa	15	14	12	11	9
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	MPa	2050	1950	1850	1700	1550
Querkzugfestigkeit	EN 319	MPa	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
	nach Kochprüfung EN 1087-1	MPa	0,09	0,08	0,07	0,07	0,06
Dickenquellung	nach Zyklustest EN 321	MPa	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09
	nach 24 h EN 317	%	17	14	13	13	12
Dickenquellung	nach Zyklustest EN 321	%	14	13	12	12	11

KRONOSPAN behält sich vor technische Änderungen durchzuführen.

