

HOMOGEN LAGERPROGRAMM

HOMOGEN	FORMAT	DICKE (MM)																
		6	8	10	12	13	14	16	18	19	22	25	28	30	32	38	38L	40L
HOMOGEN E1 P2-U	2820 x 2070	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■			
Stk./Pal.		80	60	50	50	50		35	25	30	25	25	20	18	20	15		
HOMOGEN E1 P2-U	4110 x 2070 *4200 x 2120		■	■		■		■	■	■	■	■	■	■	■			
Stk./Pal.			50	50		40		35	37*	30	25	25	20	20	20	15		
HOMOGEN E1 P2-U	2820 x 2100							■		■	■	■						
Stk./Pal.								35		30	25	25						
HOMOGEN E1 P1 Leichtspan	2070 x 936																■	
Stk./Pal.																	24	
HOMOGEN E1 P1 Leichtspan	2820 x 2070															■	■	
Stk./Pal.																20	24	
HOMOGEN E1 P5 (V100)	2820 x 2070				■			■		■	■	■	■			■		
Stk./Pal.					50			35		30	25	25	20			15		
MODUL P5 N/F Nut & Feder	2050 x 930				■			■		■	■	■	■					
Stk./Pal.					60			50		40	35	30	25					
MODUL P2 4NF Nut & Feder	2050 x 925									▲								
Stk./Pal.										40								
PROFI VP P3 Nut & Feder	2050 x 925				■			■		■	■	■	■			■		
Stk./Pal.					60			50		42	36	30	28			20		

■ = ab Lager lieferbar ▲ = nur auf Anfrage * Format 4200 x 2120 mm nur in Dicke 18 mm

HOMOGEN-SONDERPROGRAMM (Formate und Dicken siehe Produktionsanlagen) Klassifizierung gem. EN312

PLATTEN FÜR DEN TROCKENBEREICH	PLATTEN FÜR DEN FEUCHTBEREICH
Normal verleimte E1-Spanplatten (UF-Leim):	Platten mit Spezialverleimung:
Leichtspanplatten UL 530 – 580 kg/m ³ / 34 – 43 mm Dicke Optimale Qualität für Türfüllungen	Quellarm verleimte Spanplatten für nicht tragende Zwecke Fußboden-Verlegeplatten für schwimmende Verlegung
P1	P3
Standardgewichte von 590 kg/m ³ (38 mm) – 720 kg/m ³ (6 mm) Type U – universell einsetzbare hochwertige Standardqualität Type S – höher verdichtete Industriequalität	Platten für tragende Zwecke mit feuchtebeständiger Verleimung (früher V100) und CE-Kennzeichen: Für alle Anwendungen des dauerhaften Einbaus in Hoch- und Tiefbau in Standardformaten (siehe Standardprogramm); Als Verlegeplatte und in Sonderformaten aller Abmessungen und Dicken
P2	P5
Platten für tragende Zwecke, hochverdichtet, Typ ES (720 – 760 kg/m ³) Extra schwere Qualität für Doppelböden und Lagertechnik	Hochbelastbare feuchtebeständige Platten für tragende Zwecke Einsatz für Schalungsplatten, Schalungsträger o.ä.
P2	P7
Hochbelastbare Platten, Type SS, über 760 kg/m ³ Superschwere Qualität für Doppelböden sowie Regalböden für höchste Belastungen	
P2	
Quellarm verleimte Spanplatten in allen Raumgewichten und Abmessungen für nicht tragende Zwecke Einsatz im gesamten Möbel- und Innenausbereich, z.B. Arbeitsplatten	
P2	

Funder Industrie Gesellschaft m.b.H.
Klagenfurter Straße 87-89, A-9300 St.Veit/Glan
Tel.: +43(0)4212/494-273, Fax: +43(0)4212/494-8
www.funder.at, e-mail: office@funder.at

Ein Unternehmen der *Constantia-ISO* AG

Funder Industrie Gesellschaft m.b.H. Neudorf
Bickfordstrasse 6, A-7201 Neudorf
Tel.: +43(0)2622/77301-214, Fax: +43(0)2622/77301-228
www.funder.at, e-mail: office.homogen@funder.at

FUNDER[®]

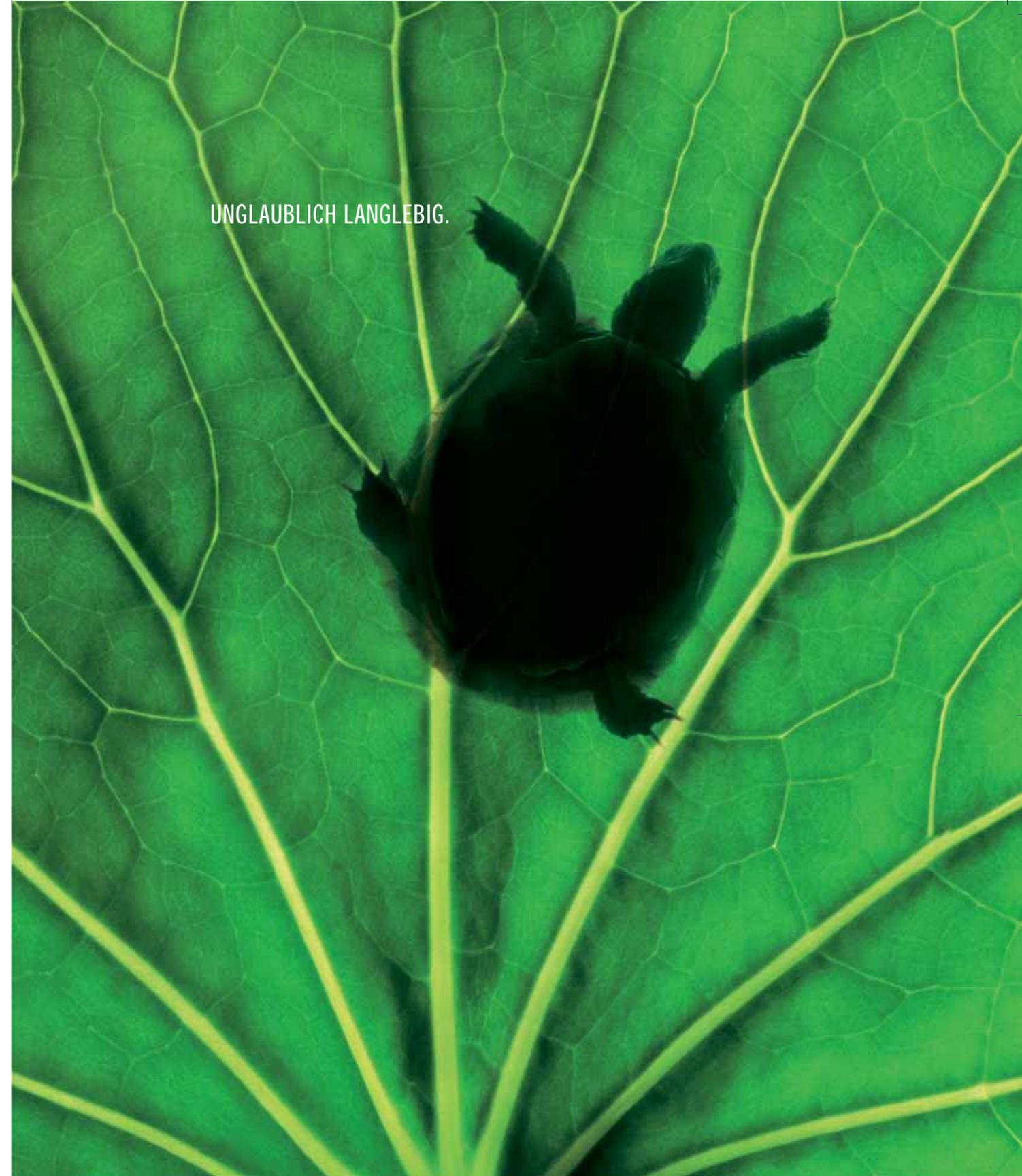
WAS DENKBAR IST. IST MACHBAR.

HOMOGEN

FUNDER[®]

WAS DENKBAR IST. IST MACHBAR.

WWW.FUNDER.AT



UNGLAUBLICH LANGLEBIG.

DIE PLATTE FÜR ALLE FÄLLE.



DIE HOMOGEN SPANPLATTE – GESUCHTES AUSGANGS- MATERIAL FÜR FAST ALLE ANWENDUNGEN IN INDUSTRIE UND GEWERBE.

GANZ NACH IHREN WÜNSCHEN.

Eine enorme Formatflexibilität, kundenspezifische Qualität und maßgeschneiderte Lösungen in Logistik und Service machen die Homogen-Spanplatte zu einem gesuchten Ausgangsmaterial für fast alle möglichen Anwendungen in Industrie und Gewerbe: Oberflächenveredelung mit Edelfurnier, Melaminharzpapier, Folien, Schichtstoffen (HPL, CPL), durch Beleimen, Kaschieren, Kurztaktpressen, Postforming, Preforming, Ummantelung, Lackierung, u.v.m. Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Technologie sind die Basis für das anerkannt hohe Qualitätsniveau der Homogen Spanplatte. Entsprechend unserer Philosophie ist das Produkt im obersten Qualitätssegment des Marktes angesiedelt.

GANZ NACH UNSEREN QUALITÄTS-KRITERIEN.

Know-how-intensive Rezepturen und eine durchgängige Online-Prozeßkontrolle von der Spanaufbereitung über die Beleimung, die Streuung der Späne, Verpressung, Kühlung bis zum Schleifvorgang und der Endkontrolle ergeben hochwertige Produkte mit gesicherten Materialkennwerten für anspruchsvolle Anwendungsgebiete in Industrie und Gewerbe:

Laminatböden, Doppelböden hochbelastbar, Schalungstechnik, Fensterbänke, Arbeitsplatten, Türzargen, Türfüllungen, hochwertige Möbelfronten, Paneele, Treppenstufen und natürlich Möbel- und Innenausbau im weitesten Sinn. Die zugrunde liegenden technischen Parameter der Normenreihe EN312/1-7 werden dabei vielfach deutlich übertroffen.



PRODUKTIONSANLAGEN/FORMATMÖGLICHKEITEN

Plattenformate 5645 x 1830 / 2130 mm
Plattendicken 16 – 40 mm

Plattenformate Längen 2000 – 5660 mm
Breiten 1830 - 2160 mm
Plattendicken 8 – 38 mm

Plattenformate Längen 2000 – 5660 mm
Breiten 1830 – 2200 mm
Plattendicken 6 – 43 mm

Aufteilanlage: Fixmaße aller Dicken auf Anfrage

Nut- und mögliche Abmessungen mit 2- oder 4-seitiger
Federanlage: N+F-Fräsung 1200 x 600 mm bis 2800 x 1035 mm.
Dicken: 12, 16, 18, 19, 22, 25, 28 und 38 mm

FUNDER[®]
HOMOGEN